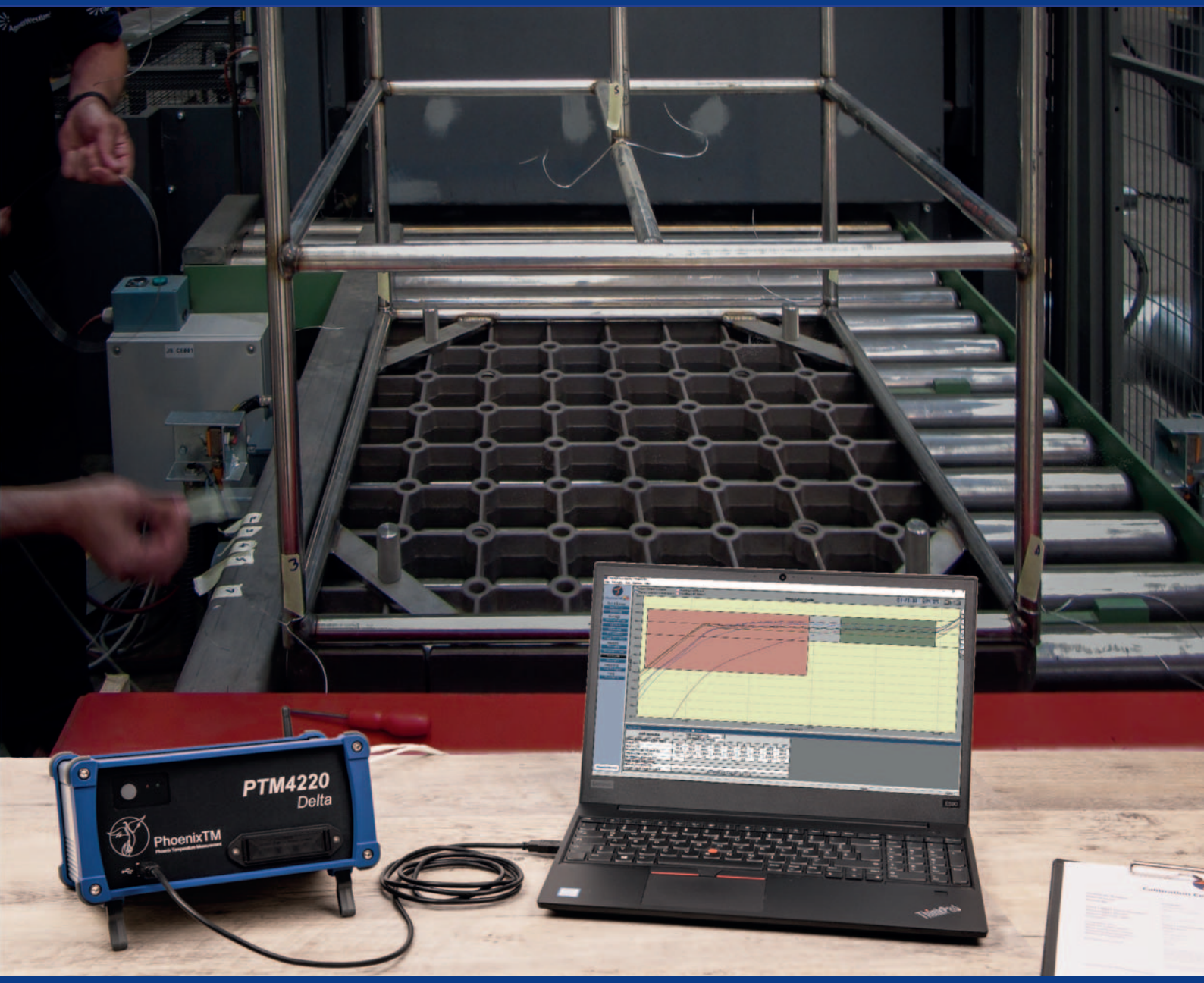




PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

PTM4200

Externer Datenlogger für Wärmebehandlungsprozesse
nach AMS2750G und CQI-9



....weil Erfahrung zählt !

PTM4200 - Externer Datenlogger für TUS Messungen

Für Wärmebehandlungsprozesse nach AMS2750G und CQI-9

Delta - Externer Datenlogger

Als Ergänzung zu seinem Angebot an Ofenmesssystemen bietet PhoenixTM externe Datenlogger (PTM4200-Serie) in der Ausführung PTM4210 (10 Kanäle) und PTM4220 (20 Kanäle) an, die speziell für die externe Vermessung von Chargenöfen entwickelt wurden.

Konformität

- Erfüllt und übertrifft alle Anforderungen für die TUS-Messung nach AMS2750G und CQI-9 in Verbindung mit der Thermal View Survey Auswertesoftware SW25.

Robustes Design

- Kompaktes Design für den Einsatz außerhalb des Ofens, je nach Bedarf vertikal oder horizontal.
- Batteriebetrieben (1000 Stunden), daher effizienter Fernbetrieb ohne Ladeverzögerungen oder Probleme mit der elektrischen Isolierung.

Genauigkeit

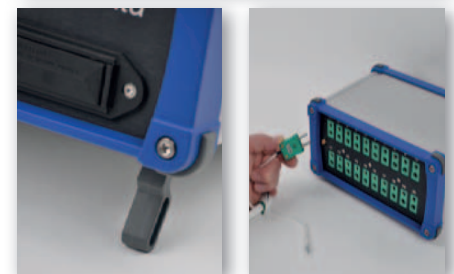
- Präzise Temperaturmessung durch effiziente Kaltstellenkompensation, die Fehler aufgrund von Änderungen der Betriebstemperatur des Datenloggers ausschließt.
- Automatische Anwendung von Datenlogger-Korrekturwerten (im Datenlogger gespeicherte Kalibrierdaten) und genau berechnete Thermoelement-Korrekturwerte über den gesamten Messbereich.

Flexible Konfiguration

- Auswahl des Thermoelementtyps und der Anschlussart entsprechend den Anwendungsanforderungen.
- Schneller, einfacher und fehlerfreier Anschluss von Thermoelementen mit festen Thermoelementsteckern. Keine Schraubklemmen!

Datenübertragung

- Datenlogger-Kommunikation und Temperaturmessung in Echtzeit entweder über USB-Kabel, Bluetooth oder optionale RF-Telemetrie.
- Betrachten Sie die Daten in Echtzeit mit der Thermal View Survey Software SW25 und führen Sie vollständige TUS-Messungen auf mehreren aufeinanderfolgenden Temperaturstufen durch.
- Im Datenlogger gespeicherte Daten werden automatisch zum Download bereitgestellt.

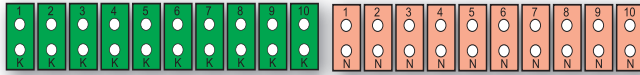
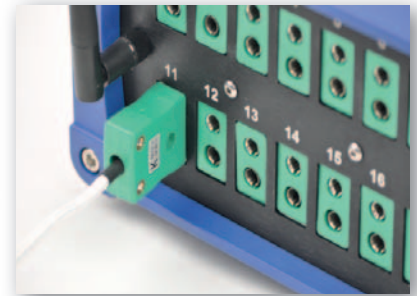


Typ	PTM4220			PTM4210	
Anzahl Kanäle	20			10	
Messfühler Typ	K	N	S/R	K	N
Messbereich	-100 °C bis 1370 °C	-100 °C bis +1300 °C	0 °C bis +1760°C	-100 °C bis +1370 °C	-100 °C bis +1300°C
Genauigkeit	±0.3 °C	±0.3 °C	±0.7 °C	±0.3 °C	±0.3°C
Auflösung	0.1 °C				
Speicher	bis zu 3,8 Mio. Messwerte				
Betriebstemperaturbereich	0 °C bis +55 °C Die Kaltvergleichsstelle behält die Genauigkeit bei Temperaturveränderungen über den gesamten Betriebstemperaturbereich.				
Batterietyp	4 x Standard Alkaline Mignon (AA)				
Batterie-Laufzeit	Bis zu 1000 Stunden (abhängig von Betriebstemperatur, Telemetriebetrieb und Messintervall)				
Messintervall	0,2s bis 1 Stunde (minimum 1,0 s bei Verwendung mit Telemetrie, Bluetooth oder USB Telemetrie)				
Start der Messung	Datum & Uhrzeit, Temperatur, Starttaste oder Software (RF-Telemetrie falls vorhanden)				
Echtzeit-Datenübertragung	über USB & Bluetooth als Standard, optional über 2-Wege RF Telemetrie				
Messfühler Anschlüsse	Standard- oder Mini-Stecker (bitte angeben)				
Abmessungen	Höhe 120 mm (155 mm mit Standfüßen) Breite 245 mm, Tiefe 172 mm (190 mm mit RF Antenne)				
Gewicht	2.0 kg				

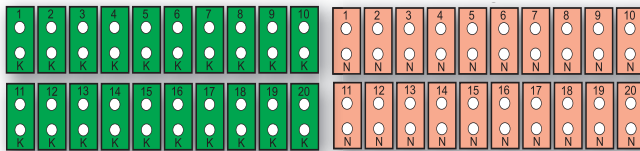


Messfühler

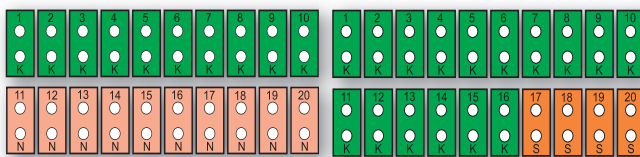
Der Datenlogger PTM4200 kann entweder mit Standard- oder Mini-Thermoelementsteckern konfiguriert werden, wahlweise Typ K oder N.



PTM4210
10 x Typ K oder N



PTM4220
20 x Typ K oder N

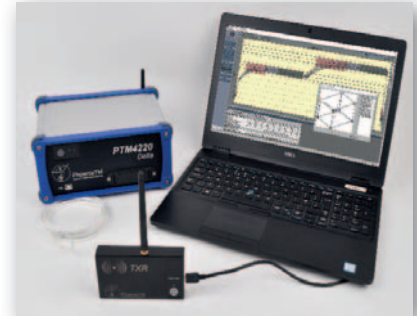


PTM4220
10 x Typ K + 10 Typ N
16 x Typ K oder N + 4 Typ S oder R



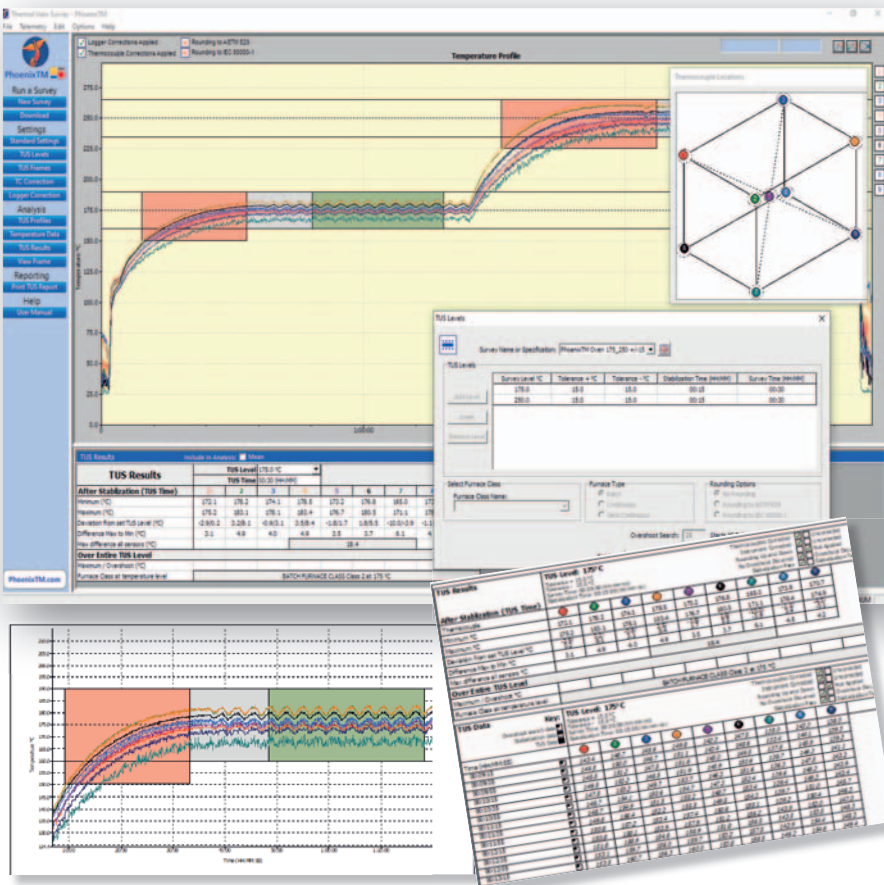
Funktelemetrie

Der Datenlogger kann mit einem optionalen RF-Telemetriemodul ausgestattet werden, welche das Zurücksetzen/ Downloaden von Daten des Datenloggers aus der Ferne ermöglicht. Die TUS-Daten können direkt und in Echtzeit vom externen Datenlogger zu einem PC übertragen werden auf dem die Auswertesoftware Thermal View Survey installiert ist.



Thermal View Survey Software

Die Software verfügt über alle wesentlichen Funktionen, die für die Überwachung und Analyse Ihrer TUS-Auswertungen erforderlich sind. Sie erstellt konforme Berichte (AMS2750G & CQI-9), spart Produktionszeit und entlastet Ihr technisches Personal.



Software Merkmale:

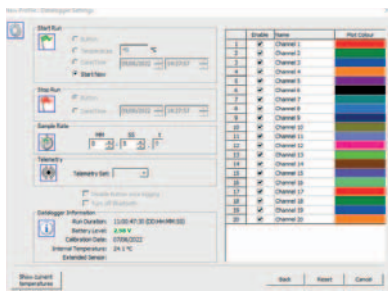
- Zurücksetzen und Steuern des Datenloggers
- Echtzeit Analyse über USB-Kabel, Bluetooth oder optionale Telemetrie
- TUS-Messungen mit bis zu 60 Thermoelementen (Zusammenführung 3 x 20 Kanal TUS Durchläufe)
- Datenlogger- und Thermoelement-Korrekturwerte werden über den gesamten Messbereich präzise erstellt.
- Die Korrekturwerte werden automatisch auf die vollständigen TUS-Daten angewendet.
- Vollständige Temperaturdaten auf TUS-Ebene mit Farbkodierung
- Zoomkontrolle der grafischen Daten
- Warnungen bei Temperaturüberschreitungen
- TUS-Temperaturebenen-Bibliothek
- TUS-Zonenanpassung an Temperaturdaten
- TUS-Rahmenbibliothek & Bildschirmansicht
- Ergebnis der Ofenklasse in jeder Stufe
- Auf- und Abrunden nach ASTM E29
- Bemerkungen
- Benutzerdefinierte Auswertung gemäß AMS2750G
- Daten Import/ Export (CSV)
- Hilfefunktion
- Prozessdatenbank
- Passwortschutz
- Prüfprotokoll

Thermal View Survey

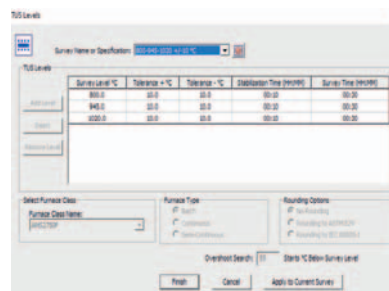
TUS Pyrometrie-Effizienz!



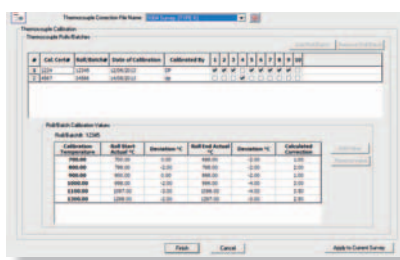
PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement



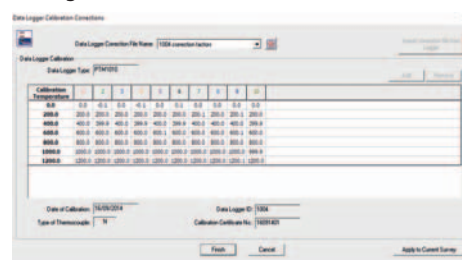
Vollständiger Datenloggerstatus, Einrichtung und Steuerung des Datenloggers (einschließlich TUS-Messintervall, Kanalkonfiguration)



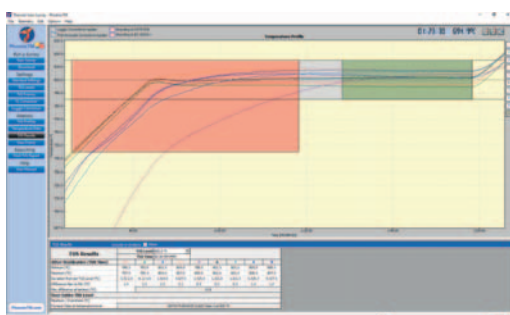
Bibliotheksdateien auf TUS-Ebene, die umfassende Einrichtung von Temperaturen, Zeiten, Rundungen und Ofenklasseneinstellungen ermöglichen.



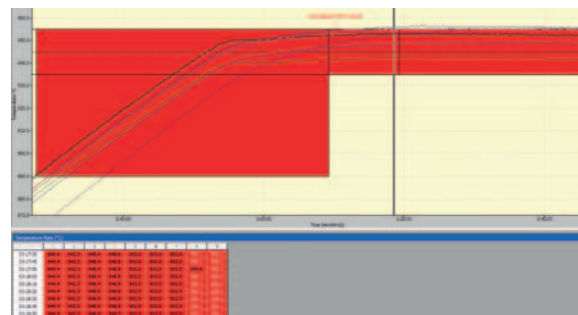
Thermoelement-Kalibrierungsdateien ermöglichen eine genaue Einrichtung von TC Korrekturfaktoren über den gesamten Temperaturbereich, nicht nur bei Einzeltemperaturen.



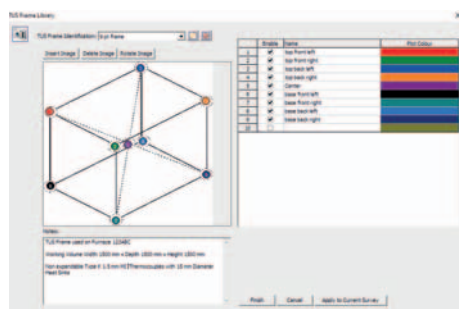
Datenloggerkorrekturwerte direkt vom Gerät, so dass eine automatische TUS-Korrektur und eine zertifizierte Dokumentation ermöglicht wird.



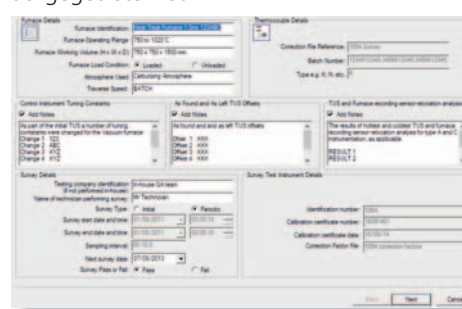
Vollständiger grafischer und analytischer Bericht der TUS-Pegels mit vollständiger Überschreitungssuche, Stabilisierung und TUS-Zeiten.



Eindeutige Meldung bei Übertemperaturen sowohl grafisch als auch in den Rohdaten, die genau hervorheben, wo der TUS-Fehler aufgetreten ist.



TUS-Messfühleranordnung, welche eine klare Dokumentation über die Position des TUS-Thermoelements auf dem TUS-Messaufbaus innerhalb des Arbeitsvolumens des Ofens ermöglicht.



TUS-Bericht, der eine anpassbare Erstellung von AMS2750G- und CQI-9 Berichten mittels automatischer und manueller Eingabe ermöglicht.

PhoenixTM GmbH

Dehmer Str. 48
D- 32549 Bad Oeynhausen
Tel.: +49 5731 30028 0
Fax: +49 5731 30028 14



www.phoenixtm.de
info@phoenixtm.de