



PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

HTS01系统

800°C热处理



...where experience counts!

Phoenix™ HTS01系统 针对800°C热处理

数据记录器

Phoenix™数据记录器设计用于恶劣的工业环境。结实、防水的加工铝外盒对电子元件提供保护。具有反馈误差检测和降噪的冷端补偿保证了测量数据的准确及可靠。可选的双向RF遥测，允许实时数据分析和数据记录器的复位及远程下载。所有的数据记录都是备有可追溯到国家标准的出厂校准证书。如果需要，UKAS（英国）证书或DKD（德国）可以做为选项提供所。为方便参考及以后使用，原始校准证书和校准数据存储于数据记录器中。

类型	PTM1-206, PTM1-210, PTM1-220
通道	6、10、20
热电偶类型	K或N
测温范围	K型 -100°C - +1370°C N型-100°C - +1300°C
精度	+/- 0.3°C
分辨率	0.1°C
最大工作温度	80°C
电池形式	2节标准碱性（5号）
采样间隔	0.2秒至1小时可调（适用于所有通道）
总存储量	多达3,800,000个数据点，不挥发存储
开始触发	时间，温度，启动按钮，或软件
电脑连接	硬线或蓝牙
尺寸	20 x 98 x 200mm（高 x 宽 x 长）



双向射频遥测为可选项



强壮的防水外壳能在恶劣的环境中可靠使用



蓝牙电脑连接



高达1000小时测量时间



什么是温度分析？

所有的工业炉或热处理炉都用热电偶来控制分区温度。然而，这些热电偶测量在他们各自的区域的气氛温度，并没有测量出该产品的真正的温度，而产品温度才确保是否符合热处理规程。

Phoenix™提供其解决方案：

我们的监测系统随产品通过热处理炉，多达20根热电偶与产品连接来记录温度或分布在负荷上以取得一个准确的“热平衡”。该系统很容易地与产品放置在生产线上，造成较少的中断，并给出了一个真实产品的更准确的图像的或负荷温度。在温度测量完成后，功能强大的软件包分析记录的数据，以确定温度描绘是否满足规范。

温度测绘试验可以迅速进行，使您能够快速解决任何炉内问题，并为您的客户提供过程一致性控制的保证





TS01 隔热箱

PhoenixTM热屏障设计为了充分保护数据记录器在恶劣的高温环境中。可以容纳20通道数据记录器，TS01热屏障双向输出，用户可以更换热电偶衬来延长寿命。



标准TS01性能范围

类型	TS01 -90	TS01 -125	TS01 -150	TS01 -175	TS01 -200	TS01 -250	TS01 -300
200°C / 小时	1.2	6.2	12.0	16.0	17.0	25.0	28.5
400°C / 小时	0.7	2.2	5.0	7.0	8.0	12.2	16.5
600°C / 小时	0.5	1.4	3.0	4.5	5.0	8.5	10.5
800°C / 小时	0.4	1.1	2.0	2.5	3.5	6.2	8.0
高度 / mm	90	125	150	175	200	250	300
宽度 / mm	240	240	300	300	310	350	400
长度 / mm	538	588	588	588	588	605	655

20通道数据记录器

需要一个适合你应用的隔热屏障。告诉我们你的需求，如果可能，我们将为你设计并生产。我们持续发展并希望不断有新的挑战

凹陷式的吸热器使得热渗透最小化



吸热块有很高的热容量和气密封，能使用在真空中或者承受高达20bar的压力环境中



双向热电偶出口使用可替换的衬来延长隔热箱寿命，最小程度降低维修成本



热电偶

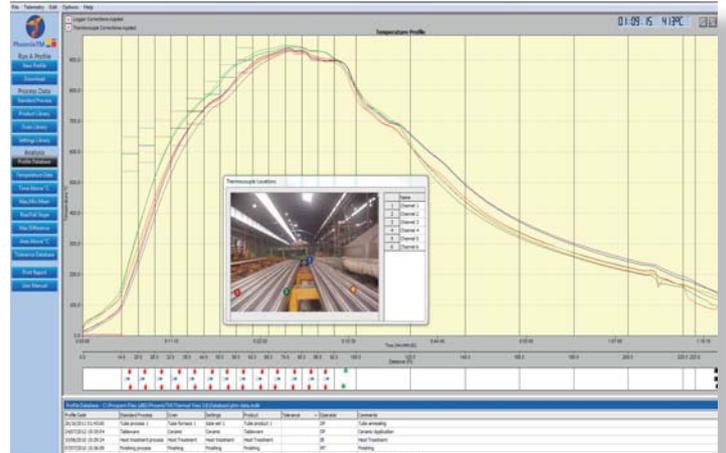
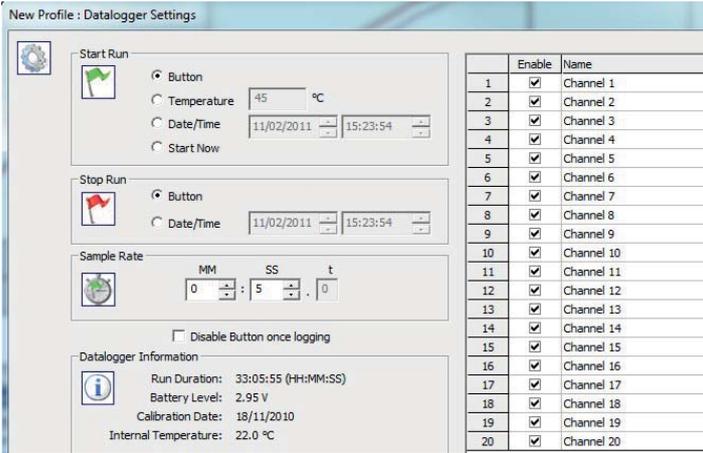
温度范围从250°C到1000°C矿物绝缘热电偶是最优选择，热电偶使用镁氧化物绝缘，高级铝合金外壳。如有特殊应用，我们可提供其他绝缘材料的热电偶

热电偶能够焊接、物理固定、或者保持在特定孔内来记录特定点的温度



1.5或2.0mm K型或者N型矿物绝缘热电偶



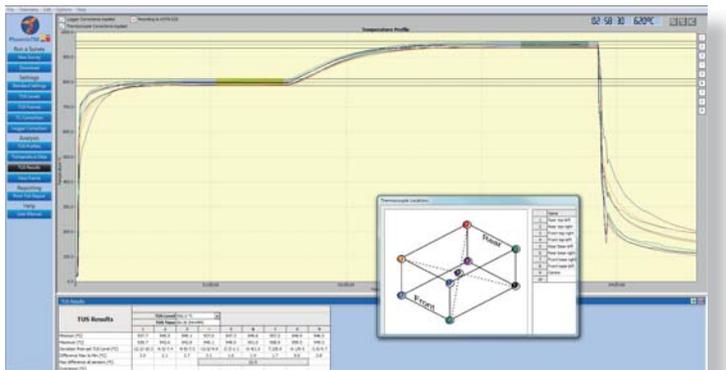


"简单输入：

- 以何种方式开始记录器
- 选择数据取样间隔
- 所使用热电偶数量

常规测量能设置为鼠标点击开始或者按下记录器开始按钮"

温度曲线显示在软件的窗口图形内，热电偶曲线可单独选取打开或关闭。也可以选取放大做更详细分析。



综合分析工具位于屏幕左侧单击分析和报告生成。过程数据输入和输出兼备.csv和phoenixTM格式

独立软件包，“均匀性测量”适用于炉子均匀性检测，满足AMS2750要求，独特的热电偶和数据记录器修正系数，用户定义温度均匀性水平和允差，试图框架分析，超调量调查，数据输入/输出，打印AMS2750报告，如需适用版本请联系我们。



PhoenixTM Ltd
25 Earith Business Park
Meadow Drive,
Earith, Cambridgeshire
PE28 3QF, UK
Tel.: +44 1353 223100



www.Phoenixtm.com
sales@phoenixtm.com