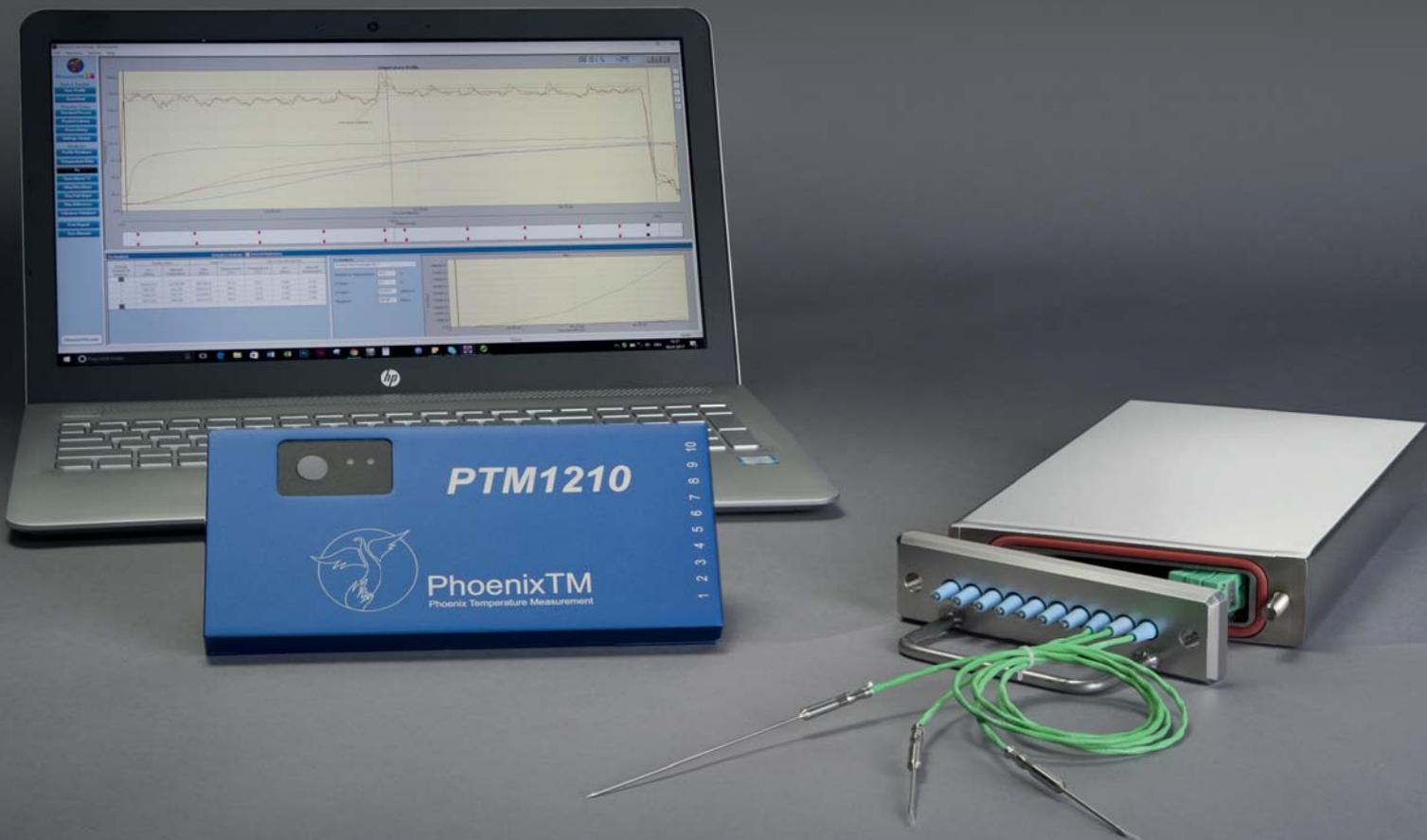




PhoenixTM 
Phoenix Temperature Measurement 

HTS14 Systeme

für Temperaturen bis 250°C



...weil Erfahrung zählt !

PhoenixTM HTS14 Systeme für Temperaturen bis 250°C

Datenlogger

Die PhoenixTM Datenlogger sind speziell für die Anforderungen in rauen Industrieumgebungen entwickelt, so schützt z.B. ein stabiles Aluminiumgehäuse die Elektronik vor mechanischen Einflüssen. Die Messwertaufbereitung ist so entwickelt, dass elektrische Einstreuungen ausgefiltert werden um die Zuverlässigkeit der Messergebnisse zu gewährleisten. Ausgeliefert werden alle Logger mit einem Werkzertifikat, das natürlich rückführbar auf nationale Standards ist. Auf Wunsch können Sie auch ein NAMAS- Zertifikat (entspricht DKD) bekommen.

Typ	PTM1-206NT, PTM1-210NT, PTM1-220NT
Anzahl Messfühlereingänge	6, 10 oder 20
Thermoelement-Typ	K oder T
Messbereich	Typ K: -200°C - +400°C Typ T: -200°C - +375°C
Genauigkeit	+/- 0.3°C (-40°C - +50°C) +/- 0.4°C (+51°C - +80°C)
Auflösung	0,1°C
Max Betriebstemperatur	80°C
Batterie	2 x Standard Alkaline Mignon (AA)
Messtakt	0,2 sek – 1 Std
Speicher	3,8 Mio. Messwerte
Start der Messung	Taste, Zeit oder Temperatur
Abmessungen	20 x 98 x 200mm (H x B x T)
PC Verbindung	USB, Bluetooth oder Telemetrie (option)



Optional mit Funktelemetrie zur Online-Datenübertragung.



Robustes und wasserdichtes Gehäuse für den Betrieb auch in aggressiven Atmosphären.



Drahtlose PC Verbindung



Betrieb mit Standard-Batterien: 300h Messdauer, beste Verfügbarkeit. Anders als beim Akku keine Alterung und kein Memory Effekt.



Was genau ist Temperatur-Aufzeichnung?

Alle industriellen Öfen verwenden Thermoelemente zur Überwachung der einzelnen Ofen-Heizzonen. Allerdings messen diese Temperaturfühler nur die Umgebungstemperaturen in den jeweiligen Ofenzonen, jedoch nicht die tatsächliche Produkttemperatur. Aber gerade diese ist wichtig, um die produkt- bzw. produktionstechnischen Spezifikationen zur Qualitätssicherung genau bestimmen und einhalten zu können.

Hier kann PhoenixTM Lösungen liefern:

Unsere Temperatur-Mess-Systeme fahren mit dem Produkt durch den Ofen und zeichnen an bis zu 20 Messpunkten die tatsächlichen Produkttemperaturen auf. Das System kann einfach in den laufenden Prozess eingesetzt werden und gibt dadurch ein genaues Bild des thermischen Ofenprozesses ab. Am Ende des Durchlaufs können die ermittelten Werte dann mittels einer aussagefähigen Software ausgelesen und analysiert werden. Dadurch stellen sie jederzeit und wiederholbar sicher, dass ihre Produkte den jeweiligen Anforderungen und Spezifikationen entsprechen. Somit können sie ihren Kunden jederzeit eine lückenlose Qualitätskontrolle zusichern und dokumentieren.





TS14 Hitzeschutzbehälter

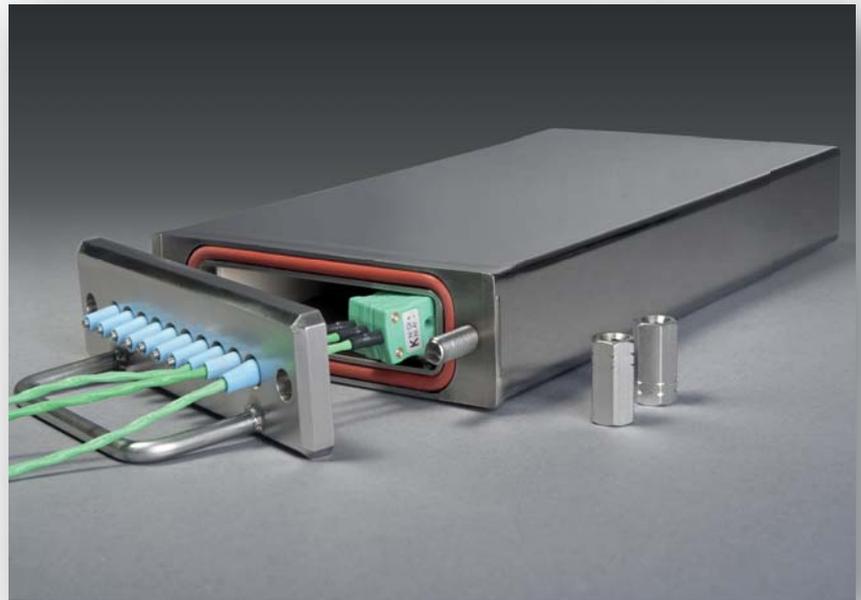
TS14 Hitzeschutzbehälter sind speziell für die Nahrungsmittelindustrie entwickelt. Nach aussen kommen als Materialien nur Edelstahl und PTFE (Teflon) zum Einsatz, die einen Einsatz während der Produktion möglich machen.

Die Hitzeschutzbehälter zeichnen sich durch kompakte Abmessungen und minimale Prozessbeeinflussung aus. Sie schützen den Datenlogger zuverlässig vor der Ofenraumtemperatur und Feuchtigkeit oder Flüssigkeiten.

In der Tabelle finden Sie die Standzeiten der Standardbehälter bei konstanten Temperaturen sowie die entsprechenden Abmessungen:

Typ	TS14-040	TS014-080
-150°C /min	30	50
100°C /min	105	150
150°C /min	55	75
200°C /min	40	60
250°C /min	30	40
Höhe mm	40	80
Breite mm	148	148
Länge mm	338	360

Es ist kein passender Behälter für Ihren Prozess dabei? Sprechen Sie uns an! Wir entwickeln kontinuierlich neue Hitzeschutzbehälter auch für individuelle Lösungen und freuen uns über jede Herausforderung!



Edelstahlgehäuse für einfache Reinigung



PTFE Dichtungen für die Messfühler für Prozesstemperaturen bis zu 265°C



Auch für Prozesse mit höheren Temperaturen oder sehr langen Durchlaufzeiten sind kompakte Hitzeschutzbehälter lieferbar.



Messfühler

PhoenixTM bietet Messfühler in verschiedenen Ausführungen an. Messfühler mit offener Mess-Stelle für Oberflächen- oder Umlufttemperaturen oder Nadelmessfühler für Kerntemperaturen. Die Kabel sind dabei PTFE (Teflon) oder Edelstahlummantelt.

Nadelmessfühler mit 50 oder 100mm langer Nadel und Kabellängen zwischen 0,5m - 5m.



Mantelthermoelemente mit Kabellängen zwischen 1m und 10m



Thermal View Food

Einfach zum perfekten Ergebnis kommen !



PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

Alle PhoenixTM Thermal View Software Versionen verfügen über alle Standardauswertungen um den Prozess beurteilen und optimieren zu können. Darüber hinaus hat die ThermalView Food Variante spezielle Auswertungen für Nahrungsmittelprozesse.

Alle Messungen werden in einer Datenbank gespeichert, in der sehr einfach Datensätze nach bestimmten Kriterien gesucht werden können.

Alle wichtigen Funktionen sind am linken Bildschirmrand direkt sichtbar und lassen sich ohne aufwendige Menü-Struktur erreichen.

Programmfunktionen im Überblick:

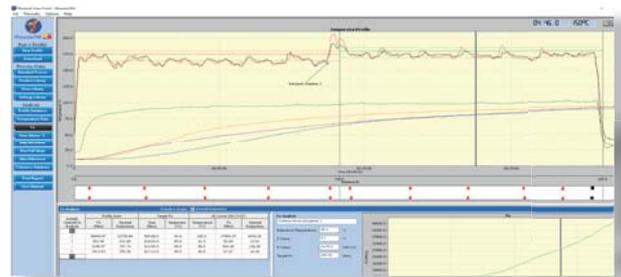
- Tabelle der Temperaturdaten
- Mehrfache „Zeit oberhalb Temperatur“ Analyse
- Mehrfach Maximal-, Minimal- und Durchschnittstemperatur
- Gradienten analyse
- FO und Pu Analyse
- Referenzprofile zum Vergleich zweier Profile
- Anmerkungen in der Grafik (Zeit, Temperatur und Freitext)
- Ausdruck (Grafik, Kompaktprotokoll, ausführliches Protokoll)
- Bilddatenbank mit Messfühlerpositionen
- Data import and export
- Ofenstart verschiebbar
- Echtzeitdatenaufnahme via USB, Bluetooth oder Telemetrie
- PhoenixTM Mobile Android App Unterstützung
- Softwarelizenzierung pro Datenlogger - Mehrfachinstallation auf mehreren Rechnern ohne Mehrkosten.



Einfach Messtakt, Startbedingung und die Anzahl der verwendeten Messfühler eingeben. Für regelmäßige Messungen erledigen Sie diese Einstellungen mit nur einem Mausklick.



Mehrfache Auswertung von "Zeit oberhalb Temperatur", Maximaltemperatur und Gradienten für den ganzen Prozess oder z.B. pro Ofenzone.



Einfach zu bedienende und sehr flexible FO und Pu Auswertung.

PhoenixTM GmbH

Dehmer Str. 48
D- 32549 Bad Oeynhausen
Tel.: +49 5731 30028 0
Fax: +49 5731 30028 14



www.Phoenixtm.de
info@phoenixtm.de

 PhoenixTM Ltd, UK
sales@phoenixTM.com

 PhoenixTM LLC, USA
info@phoenixtm.com